

HX35AZ/HX40A/HX48AZ

Avec moteur Stage V / Tier 4 final installé



*La photo peut inclure des équipements optionnels



Siège social (bureau de vente)
11 ÉTAGE, GLOBAL R&D CENTER, 477 BUNDANG SUSEO-RO, BUNDANG-GU, SEONGNAM-SI, GYEONGGI-DO, 13553, CORÉE



YouTube
VIDÉO HX35AZ

VEUILLEZ NOUS CONTACTER

OCTOBRE 2024

Puissance du moteur (HP/kW)
HX35AZ : 24,6(18,5) / HX40A : 39,1(29,1) / HX48AZ : 39,1(29,1)

Poids de la machine (kg/livres)
HX35AZ : 3 880(8 550) / HX40A : 4 390(9 680) / HX48AZ : 5 030(11 090)



CE QUI EST NOUVEAU ET MEILLEUR

HX35AZ/HX40A/HX48AZ

LA MEILLEURE PRODUCTIVITÉ ET EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- MOTEUR UE STAGE V / EPA TIER 4 FINAL
- Moteur au ralenti automatique **NOUVEAU**
- Système hydraulique à détection de charge (HX40A/HX48AZ)
- Véritable excavatrice à rayon de rotation nul (HX35AZ/HX48AZ)
- Aux. 2 et 4 voies. Aligner avec:
Contrôle proportionnel **Option**
- Tuyauterie pour attache rapide **Option**
- Lame de remblayage flottante **NOUVEAU**
- Lame d'angle **Option**
- Fonction de rotation de la flèche
- Bras long et contrepoids lourd **Option**

COMMANDE FACILE ET FONCTIONNEMENT CONFORTABLE

- Cluster numérique **NOUVEAU**
- Réglage de la pression auxiliaire
- Console de commutation centralisée **NOUVEAU**
- Soupape de changement de configuration avec meilleure accessibilité
- Système de chauffage et de climatisation (cabine)
- Nouvelle cabine spacieuse et confortable
- Visibilité améliorée
- Vitesse de déplacement à changement automatique

NOUVEAU DESIGN EXTÉRIEUR POUR LA ROBUSTESSE ET LA SÉCURITÉ

- Cabine/Canopée ROPS / OPG **Option**
- Protection standard pour cylindre de flèche/bras/godet **NOUVEAU**
- Nouvel accessoire conçu pour la durabilité
- Disposition hydraulique optimisée

L'ENVIRONNEMENT SÛR PAR EXCELLENCE

- Alarme d'avertissement de ceinture de sécurité
- Interrupteur d'arrêt d'urgence du moteur
- Alarme de déplacement
- Structure de protection antibrouillard **Option**
- Phares de travail LED et lampe de balisage (Gyrophare) **Option**
- Soupapes de sécurité de flèche et de bras **Option**
- Système antivol

SERVICE ET TÉLÉMATIQUE

- Hi MATE **NOUVEAU** **Option**
- Application de flotte mobile
- MCV et moteur entièrement accessibles **NOUVEAU**
- Tuyau de lame en 2 pièces **NOUVEAU**
- Cabine inclinable standard **NOUVEAU**



red**dot** winner 2022

*La photo peut inclure des équipements optionnels



Moteur certifié UE Stage V / EPA Tier 4 Final

Le nouveau moteur est conforme aux réglementations sur les émissions UE Stage-V et EPA Tier-4 Final sans DPF ni AdBlue, ce qui permet de réduire les coûts de maintenance des dispositifs de post-traitement.

Moteur au ralenti automatique

Présentation de notre fonction de ralenti automatique du moteur, qui optimise le rendement énergétique en réduisant le régime lorsque l'équipement n'est pas utilisé.

Système hydraulique à détection de charge (HX40A/HX48AZ)

Les mini excavatrices HX-A (HX40A et HX48AZ) sont équipées d'un système hydraulique à détection de charge qui fournit uniquement le débit et la pression requis par la charge connectée. Le contrôle de la pression et du débit permet une réduction significative des pertes, une amélioration de l'efficacité du circuit et une augmentation de la durée de vie du système.

Lame flottante

La fonction flottante de la lame permet à la lame de l'excavatrice de glisser en douceur sur la surface du sol, garantissant une finition précise sans endommager la surface.

Lame d'angle

L'option de la lame angulaire vous permet de basculer rapidement et facilement entre les tâches d'excavation, de l'aplanissement et de nivellement, ce qui vous fait gagner du temps et augmente l'efficacité sur le chantier.

Véritable excavatrice à rayon de rotation nul (HX35AZ/HX48AZ)

Les modèles HX17AZ et HX48AZ élimine le porte-à-faux arrière, permettant à l'excavatrice de tourner librement dans son propre empreinte. Cette caractéristique améliore la maniabilité et la sécurité tout en minimisant le risque de dommages aux structures environnantes.

Ligne aux. avec contrôle proportionnel à 2 voies et 4 voies

L'interrupteur de contrôle proportionnel avec un meilleur contrôle de la vitesse aide les opérateurs à augmenter la commodité de l'opération lorsqu'ils effectuent des travaux longs. Et cette fonction peut être commutée avec la pédale dans le menu de configuration du cluster. L'interrupteur à rouleau sur les deux joysticks permet d'utiliser les outils de travail multifonctions de manière efficace.

Tuyauterie pour attache rapide

Les mini-excavatrices HX-A sont disponibles avec une ligne hydraulique installée en usine pour utiliser tout attache rapide hydraulique. Cela permet de changer rapidement les outils de travail, sans avoir à quitter la cabine de l'opérateur.



LA MEILLEURE PRODUCTIVITÉ ET EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

La série HX A est équipée de moteurs performants et écologiques qui répondent aux exigences d'émission UE Stage V / EPA Tier 4 final.



*La photo peut inclure des équipements optionnels



NOUVEAU DESIGN EXTÉRIEUR POUR LA ROBUSTESSE ET LA SÉCURITÉ

La véritable valeur de la série HX A réside dans sa durabilité et sa haute productivité. La structure robuste du châssis supérieur et inférieur peut supporter les chocs externes et les charges de travail lourdes. La performance des accessoires a été prouvée par des tests rigoureux sur le terrain. Peu importe la difficulté de l'environnement de travail, vous pouvez toujours compter sur l'excavatrice HYUNDAI de la série HX A.



*La photo peut inclure des équipements optionnels

La photo peut inclure des équipements optionnels



Nous assurons les meilleures performances dans des conditions de travail difficiles avec les modèles HX35AZ/HX40A/HX48AZ digne de confiance.

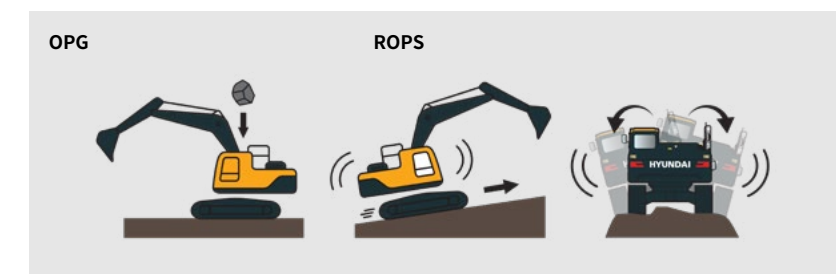


La série HX A est équipée de moteurs performants et écologiques qui répondent aux exigences d'émissions UE Stage V. Devenez un véritable leader sur le terrain avec la série HX A.

* Cabine et Canopée ROPS

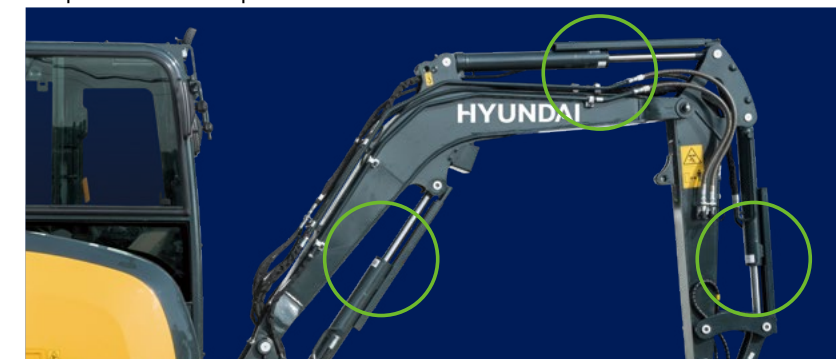
La structure de la cabine des séries Hyundai HX A utilise de l'acier à haute résistance et à faibles contraintes, soudé intégralement, pour répondre aux certifications ROPS et FOG.

- **ROPS** : Structures de Protection en Cas de Renversement ISO 12117-2
- **OPG** : Protection de l'opérateur, ISO10262 **Option**



Protection standard pour cylindre de flèche/bras/godet **NOUVEAU**

Nous avons ajouté de nouvelles protections pour les cylindres de la flèche, du bras et du godet de notre excavatrice pour offrir une protection accrue des cylindres hydrauliques. Ces protections protègent efficacement les cylindres contre les dommages causés par les débris et autres facteurs externes, réduisant le risque de temps d'arrêt et de réparations coûteuses.



Durabilité améliorée des accessoires

Nos accessoires améliorés sont conçus pour résister aux environnements de travail les plus difficiles, avec des composants en acier renforcé et des techniques de soudage avancées pour garantir une résistance et une longévité maximales.

Disposition optimisée des tuyaux hydrauliques

Les mini-excavatrices HX-A sont désormais dotées d'une disposition optimisée des flexibles hydrauliques, offrant une accessibilité et une efficacité de maintenance améliorées.



Cluster numérique

Le nouveau cluster LCD de 5 pouces du HX35AZ/HX40A/HX48AZ vous permet de contrôler facilement les paramètres de l'excavatrice, comme le réglage du débit auxiliaire. Notre cluster numérique offre également des fonctionnalités de gestion du cycle de vie des composants et une console d'alarme. Elle présente une disposition centralisée avec des commutateurs et des commandes intuitifs qui vous permettent d'accéder facilement et rapidement à toutes les fonctions et opérations critiques.



Console de commutation centralisée

La console des excavatrices HX35AZ/HX40A/HX48AZ dispose d'une disposition centralisée avec des interrupteurs et commandes intuitifs qui vous permettent d'accéder facilement et rapidement à toutes les fonctions et opérations critiques.

Système hydraulique auxiliaire proportionnel Option

L'interrupteur de contrôle proportionnel avec un meilleur contrôle de la vitesse aide les opérateurs à augmenter la commodité de l'opération lorsqu'ils effectuent des travaux longs. Et cette fonction peut être commutée avec la pédale dans le menu de configuration du cluster.

Soupape de changement de configuration

Les mini-excavatrices HX-A disposent désormais d'une soupape de changement de configuration idéalement située à l'intérieur de la cabine, permettant un accès et une utilisation faciles.

Visibilité améliorée

Expérimentez un tout nouveau niveau de visibilité avec notre dernier design de cabine. Nos ingénieurs ont travaillé sans relâche pour améliorer la visibilité depuis la cabine, vous offrant un champ de vision plus large et plus étendu. Le nouveau design permet de meilleures lignes de vue dans toutes les directions, vous donnant une vue claire et non obstruée de votre environnement.



Système de chauffage et de climatisation de série (avec cabine)

Les mini-excavatrices HX-A sont livrées prêtes à être équipées d'un système de chauffage et de climatisation intégré, offrant un environnement de travail confortable à l'intérieur de la cabine, quelles que soient les conditions climatiques.

Vitesse de déplacement à changement automatique

La fonction de vitesse de déplacement à changement automatique de notre excavatrice permet une transition en douceur entre les vitesses de déplacement élevées et basses, améliorant l'efficacité générale et la productivité sur le chantier. Cette fonction automatisée permet à l'opérateur de se concentrer sur la tâche à accomplir pendant que la machine ajuste les vitesses.



COMMANDE FACILE ET FONCTIONNEMENT CONFORTABLE

Nous introduisons notre nouvelle cabine spacieuse et confortable conçue en tenant compte du confort et de la commodité de l'opérateur, avec une ergonomie optimisée et des fonctionnalités avancées qui vous permettent de travailler avec plus de facilité et d'efficacité. Avec son intérieur spacieux et son design haute visibilité, notre nouvelle cabine offre un niveau de confort et de sécurité sans précédent, vous assurant de pouvoir travailler pendant de longues périodes sans fatigue ni inconfort.



**Les modèles HX35AZ/
HX40A/HX48AZ avec une
technologie avancée assure
votre sécurité sur un chanti-
er de construction.**



Alarme d'avertissement de ceinture de sécurité **NOUVEAU**

Les mini-excavatrices HX-A sont désormais équipées d'une alarme d'avertissement de ceinture de sécurité pour garantir que l'opérateur est correctement sécurisé avant de démarrer le moteur.

Interrupteur d'arrêt d'urgence du moteur

Il suffit d'appuyer sur un bouton pour que le moteur s'arrête immédiatement, garantissant ainsi la sécurité de l'opérateur et des personnes se trouvant à proximité de la machine.

Alarme de déplacement

L'alarme émet un son fort et distinct pour avertir les travailleurs et les piétons à proximité, réduisant ainsi le risque d'accident et garantissant la conformité avec les réglementations de sécurité de l'industrie.

Phares de travail LED et lampe de bal- isage (Gyrophare) **Option**

Les mini excavatrices HX-A sont équipées de puissantes phares de travail LED et d'une lampe de balisage qui fournissent une excellente visibilité dans des conditions de faible luminosité, garantissant une opération sûre et efficace à tout moment de la journée ou de la nuit.

Soupapes de sécurité de la flèche, du bras et de la lame **Option**

Les modèles HX35AZ/HX40A/HX48AZ sont équipés de soupapes de sécurité sur la flèche et le bras, qui s'activent automatiquement en cas de dommage du flexible hydraulique ou de perte de pression pour éviter des chutes soudaines.

Système antivol

Le système comprend une clé de contact protégée par mot de passe pour empêcher le démarrage du moteur sans la clé correcte. De plus, un traceur GPS optionnel (Hi MATE) est disponible, qui vous permet de localiser rapidement la machine en cas de vol.



L'ENVIRONNEMENT SÛR PAR EXCELLENCE

La véritable valeur de la série HX A réside dans sa durabilité.

La structure robuste du châssis et les accessoires montrent la véritable valeur de la série HX A dans des environnements de travail difficiles et promettent une productivité plus élevée.



*La photo peut inclure des équipements optionnels



SERVICE ET TÉLÉMATIQUE

Technologie numérique basée sur l'IoT / ICT / IA
Création d'un chantier de construction intelligent. Maximise la connectivité, la productivité et la sécurité pour les entreprises prospères.



Hi MATE

Option

C'EST PRATIQUE, FACILE ET UTILE

Hi MATE, le système de gestion à distance nouvellement développé par Hyundai, utilise la technologie GPS-satellite pour fournir aux clients le plus haut niveau de service et de support produit disponible. Hi MATE permet aux utilisateurs d'évaluer à distance les performances de la machine, d'accéder aux informations de diagnostic et de vérifier les emplacements des machines en appuyant sur un bouton.

QUELS SONT LES AVANTAGES



Augmentation de la productivité

Cela vous aide à utiliser les machines de manière efficace. Vous pouvez vérifier la différence entre le total des heures moteur et les heures de travail réelles. Voir à quel point vos machines sont productives et planifiez les solutions d'économie de coûts nécessaires. Hi MATE offre des informations de travail telles que les heures de travail / au ralenti, la consommation de carburant et le taux.



Surveillance pratique et facile

Il n'y a pas grand-chose à faire pour surveiller vos machines. Connectez-vous simplement au site Web Hi MATE ou à l'application mobile. Hi MATE vous permet de surveiller vos machines quand et où vous voulez.

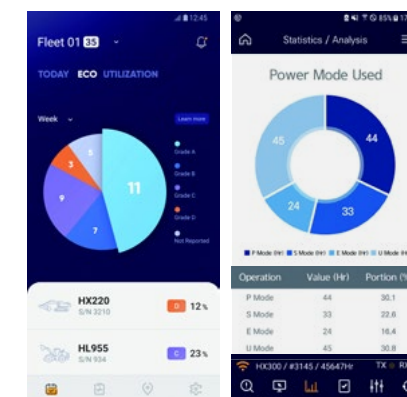


Sécurité

Protégez vos machines contre le vol ou l'utilisation non autorisée avec Hi MATE. Si la machine sort du périmètre géographique défini, vous recevrez des alertes.

Application de flotte mobile. Option

La nouvelle application mobile est optimisée pour la gestion de flotte. Elle fournit des informations sur la productivité et l'état de la machine basées sur la technologie de la télémétrie et permet au propriétaire de la flotte de se concentrer uniquement sur l'équipement le plus économique en termes d'utilisation, de codes d'erreur et de maintenance. La nouvelle application mobile classe automatiquement l'équipement en fonction de l'indice écologique, de l'indice d'utilisation et du niveau de code d'erreur afin que l'équipement urgent apparaisse automatiquement.



Hi MATE Fleet App HCE-DT AIR App

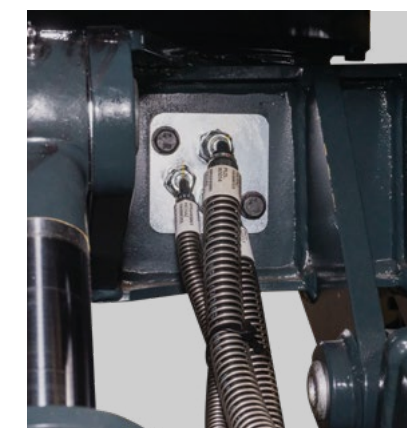
MCV et moteur entièrement accessibles NOUVEAU

L'auvent, qui est de type entièrement ouvert, permet un accès facile au MCV et au moteur. De plus, la disposition du MCV et du moteur a été optimisée pour une meilleure facilité d'entretien.



Tuyau de lame en 2 pièces NOUVEAU

La lame du mini-excavatrice HX-A est conçue avec un tuyau hydraulique de type 2 pièces, permettant un entretien facile et pratique. Cette conception permet un remplacement facile des tuyaux individuels en cas de dommage, réduisant ainsi le temps et les coûts de maintenance.



Cabine inclinable standard NOUVEAU

Notre excavatrice est équipée d'une cabine inclinable, permettant un accès facile aux composants comme le moteur de rotation. Cette conception innovante améliore la facilité d'entretien et réduit les temps d'arrêt, car les tâches de maintenance peuvent être effectuées rapidement et efficacement.



*La photo peut inclure des équipements optionnels



red dot winner 2022



TROIS MINI-EXCAVATRICE FABRIQUÉES PAR HD HYUNDAI CONSTRUCTION EQUIPMENT REMPORTENT LE PREMIER PRIX AUX RED DOT DESIGN AWARDS ORGANISÉS EN ALLEMAGNE

HD Hyundai Construction Equipment a reçu le premier prix du Red Dot Design Award 2022, les Oscars de l'industrie du design.

HD Hyundai Construction Equipment a annoncé que lors du Red Dot Design Award de cette année, il avait reçu le prix « Gagnant » dans la catégorie conception de produits pour trois modèles de sa série de mini-excavatrices de nouvelle génération (HX35AZ, HX40A, HX48AZ).

Le Red Dot Design Award est un concours organisé par le Design Zentrum Nordrhein Westfalen d'Allemagne. Avec les iF Design Awards d'Allemagne et IDEA des États-Unis, cet événement est considéré comme l'un des trois meilleurs prix de design au monde.

Un dessin représentant des « yeux de tigre » qui utilise l'image dynamique et puissante d'un tigre comme motif a été adopté pour les mini-excavatrices qui ont remporté le prix lors de l'événement. Les véhicules ont été salués pour leurs caractéristiques écologiques et leur commodité d'utilisation.

Hyundai Construction Equipment a développé les mini-excavatrices pour répondre à la norme « Stage V » sur les émissions de gaz. Ainsi, l'entreprise minimise la libération de matériaux dangereux pour l'environnement pendant l'étape de peinture du processus de fabrication en élargissant l'utilisation de graphiques à teinte unique. De plus, grâce au placement ergonomique des sièges et à la climatisation, la fatigue ressentie par l'opérateur a été diminuée, tandis que l'efficacité des performances est améliorée grâce à l'adoption d'une porte entièrement vitrée dans la

SPÉCIFICATIONS

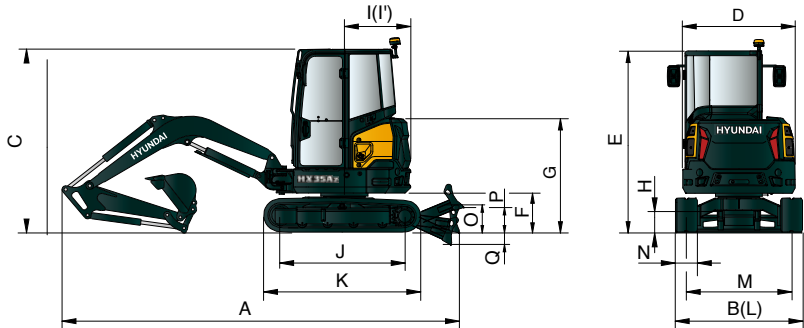
Unité : mm (pi · po)

SPÉCIFICATIONS				
Fabricant/Modèle		HX35AZ	HX40A	HX48AZ
Poids opérationnel	kg (livres)	3880(8550)	4390(9680)	5030(11090)
MOTEUR				
Fabricant		Kubota	Yanmar	Yanmar
Modèle		D1703	4TNV88C	4TNV88C
Type		Moteur diesel DI vertical à 4 temps refroidi par eau	Moteur diesel à 4 temps, en ligne, refroidi par eau	Moteur diesel à 4 temps, en ligne, refroidi par eau
Norme d'émission		Tier 4 Final / Stage V	Tier 4 Final / Stage V	Tier 4 Final / Stage V
Brute	PS (kW) / tr/min	25.2(18.5) / 2,300	39.6(29.1) / 2,200	39.6(29.1) / 2,200
Net	PS (kW) / tr/min	24.2(17.8) / 2,300	38.2(28.1) / 2,200	38.2(28.1) / 2,200
Couple de pointe	N · m (livres-pied)	97.4(72.0)	144.9(106.9)	144.9(106.9)
Nombre de cylindres		3	4	4
Alésage x Course	mm (po.)	87.0(3.43") x 92.4(3.64")	88(3.64") x 90(3.54")	88(3.64") x 90(3.54")
Cylindrée	cc (po³)	1647(101.0)	2190(133.6)	2190(133.6)
SYSTÈME HYDRAULIQUE				
Type de pompe		Pompes à piston en tandem à déplacement variable	Système de détection de charge	Système de détection de charge
Pression maximale	kgf/cm² (psi)	230(3,280)	254(3,613)	254(3,613)
Débit Max.	l(gal)/min	2 x 37.4(9.7) + 23.1(6.1)	99.0(26.2)	121((31.9)
Débit auxiliaire (2 voies)	l(gal)/min	60.5(16.0)	80.0(21.1)	80.0(21.1)
Débit auxiliaire (4 voies)	l(gal)/min	60.5(16.0)	40.0(10.1)	40.0(10.1)
Capacité du réservoir de carburant	l(gal)	46.8(12.4)	66.8(17.6)	66.8(17.6)
Capacité hydraulique (réservoir/système)	l(gal)	36(9.5) / 63(16.6)	44(11.6) / 78(20.6)	44(11.6) / 83(21.9)
Force d'arrachement du godet (ISO)	kgf(lbf)	3,281(7,232)	4,461(9,835)	3,814(8,409)
Force d'arrachement du bras (ISO)	kgf(lbf)	2,025(4,465)	2,060(4,541)	2,431(5,359)
Vitesse de déplacement (élevée/faible)	km(mile)/h	2.6(1.6)/4.4(2.7)	3.3(2.1)/4.9(3.0)	2.8(1.7)/4.4(2.7)
Force de traction	kg (livres)	3039(6700)	3013(6640)	4650(10250)
Vitesse de rotation	Tr/min	9.4	9.9	10.1
Longueur de la flèche	mm(pi.)	2,400(7' 10")	2,600(8' 6")	2,800(9' 2")
Longueur du bras	mm(pi.)	1,300(4' 3") / 1,600(5' 3")	1,600(5' 3")	1,400(4' 3")
Capacité standard du godet SAE	m³(yd³)	0.11(0.14)	0.11(0.14)	0.15(0.20)
Largeur du godet (sans / avec couteaux latéraux)	mm(po.)	500(19.7") / 610(24.0")	500(19.7") / 610(24.0")	490(19.3") / 610(24.0")
Angle de rotation de la flèche		75/50	75/55	70/60
Largeur de la chenille en caoutchouc	mm(ft.)	300(1'0")	350(1'2")	400(1'4")
Pression au sol	kgf/cm²(psi)	0.36(5.09)	0.34(4.86)	0.34(4.69)
Niveau sonore				
LpA / LwA (2000/14/CE)	dB	71.5 / 93	71.5 / 94	71.4 / 95

* Toutes les dimensions de l'équipement sont basées sur la cabine, la flèche/bras standard et le contrepoids.

PLAGE DE TRAVAIL ET DIMENSIONS

HX35AZ/HX40A/HX48AZ

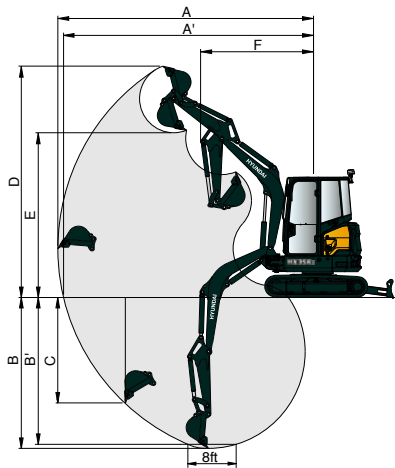


Unité : mm (pi · po)

DIMENSIONS	HX35AZ	HX40A	HX48AZ
Poids opérationnel	3,880 (8,550)	4,390 (9,680)	5,030 (11,090)
A Longueur totale	4,783 (15' 8")	5,425 (17' 10")	5,493 (18' 0")
B Largeur totale	1,740 (5' 9")	1,740 (5' 9")	2,000 (6' 7")
C Hauteur totale	2,505 (8' 3")	2,525 (8' 3")	2,580 (8' 6")
D Largeur totale de la structure supérieure	1,540 (5' 1")	1,700 (5' 1")	1,850 (6' 1")
E Hauteur totale de la cabine	2,505 (8' 3")	2,525 (8' 3")	2,580 (8' 6")
F Dégagement au sol du contrepoids	525 (1' 9")	555 (1' 10")	608 (2' 0")
G Hauteur totale du capot moteur	1,545 (5' 1")	1,550 (5' 1")	1,605 (5' 3")
H Dégagement minimal au sol	167 (0' 7")	185 (0' 7")	215 (0' 8")
I Distance arrière	900 (2' 11")	1,300 (4' 3")	1,000 (3' 3")
I' Rayon de balayage arrière	900 (2' 11")	1,300 (4' 3")	1,000 (3' 3")
J Distance entre les galets	1,690 (5' 7")	1,720 (5' 8")	2,000 (6' 7")
K Longueur du train de roulement (sans barrettes)	2,128 (7' 0")	2,185 (7' 2")	2,214 (7' 3")
L Largeur du train de roulement	1,740 (5' 9")	1,740 (5' 9")	2,000 (6' 7")
M Écartement des chenilles	1,440 (4' 9")	1,390 (4' 7")	1,600 (5' 3")
N Largeur standard de la chenille	300 (1' 0")	350 (1' 2")	400 (1' 4")
O Hauteur de la lame	371 (1' 3")	380 (1' 3")	350 (1' 2")
P Dégagement du sol de la lame levée	383 (1' 3")	400 (1' 4")	410 (1' 4")
Q Profondeur de la lame abaissée	447 (1' 6")	480 (1' 7")	580 (1' 11")

* Toutes les dimensions de l'équipement sont basées sur la cabine, la flèche/bras standard et le contrepoids.

WORKING RANGE	HX35AZ	HX40A	HX48AZ
A Portée maximale de l'excavation	5,290 (17' 4")	5,525 (18' 2")	5,990 (19' 8")
A' Portée maximale de l'excavation au sol	5,170 (17' 0")	5,390 (17' 8")	5,850 (19' 2")
B Profondeur maximale de l'excavation	2,980 (9' 9")	3,420 (11' 3")	3,500 (11' 6")
B' Profondeur maximale de fouille (niveau de 8 pieds)	2,500 (8' 2")	3,010 (9' 11")	3,095 (10' 2")
C Profondeur maximale de l'excavation de paroi verticale	2,250 (7' 5")	2,620 (8' 7")	2,650 (8' 8")
D Hauteur maximale de l'excavation	4,820 (15' 10")	5,360 (17' 7")	5,570 (18' 3")
E Hauteur maximale de déversement	3,415 (11' 2")	3,945 (12' 11")	3,860 (12' 8")
F Rayon minimal de rotation	2,350 (7' 9")	2,260 (7' 5")	2,540 (8' 4")











* Toutes les dimensions de l'équipement sont basées sur la cabine, la flèche/bras standard et le contrepoids.

CAPACITÉ DE LEVAGE

Capacité de levage frontale Capacité de levage latérale ou à 360 degrés











HX35AZ

Flèche de 2,6 m (7' 10"), bras de 1,3 m (4' 3") équipé de 350 mm (1"), chenille en caoutchouc, position de lame abaissée.

Hauteur du point de levage (m/pi)		Rayon du point de levage						À portée maximale		Portée
		2.0m (6.6pi)		3.0m (9.8pi)		4.0m (13.1pi)		Capacité		
										
										m (pi)
4.0m	kg							*800	*800	3.06
13.1pi	livres							*1,760	*1,760	(10.0)
3.5m	kg							*750	610	3.63
11.5pi	livres							*1,650	1,340	(11.9)
3.0m	kg					*730	510	*730	500	4.03
9.8pi	livres					*1,610	1,120	*1,610	1,100	(13.2)
2.5m	kg					*740	510	*730	440	4.30
8.2pi	livres					*1,630	1,120	*1,610	970	(14.1)
2.0m	kg			*950	810	*770	500	*730	410	4.48
6.6pi	livres			*2,090	1,790	*1,700	1,100	*1,610	900	(14.7)
1.5m	kg			*1,120	780	*820	490	*740	390	4.58
4.9pi	livres			*2,470	1,720	*1,810	1,080	*1,630	860	(15.0)
1.0m	kg			*1,280	750	*870	480	*750	380	4.62
3.3pi	livres			*2,820	1,650	*1,920	1,060	*1,650	840	(15.1)
0.5m	kg			*1,400	730	*910	470	*760	380	4.58
1.6pi	livres			*3,090	1,610	*2,010	1,040	*1,680	840	(15.0)
0.0m	kg	*1,350	*1,350	*1,430	710	*920	460	*770	390	4.47
0.0pi	livres	*2,980	*2,980	*3,150	1,570	*2,030	1,010	*1,700	860	(14.7)
-0.5m	kg	*1,910	1,390	*1,400	710	*890	460	*780	410	4.28
-1.6pi	livres	*4,210	3,060	*3,090	1,570	*1,960	1,010	*1,720	900	(14.1)
-1.0m	kg	*2,250	1,400	*1,290	710	*780	460	*780	460	4.01
-3.3pi	livres	*4,960	3,090	*2,840	1,570	*1,720	1,010	*1,720	1,010	(13.1)
-1.5m	kg	*1,840	1,410	*1,090	720			*770	540	3.60
-4.9pi	livres	*4,060	3,110	*2,400	1,590			*1,700	1,190	(11.8)
-2.0m	kg	*1,240	*1,240	*710	*710			*700	*700	3.01
-6.6pi	livres	*2,730	*2,730	*1,570	*1,570			*1,540	*1,540	(9.9)











HX40A

Flèche de 2,6 m (8' 6"), bras de 1,3 m (4' 3") équipé de 350 mm (1' 2"), chenille en caoutchouc, position de lame abaissée.

Lift-point height (m/ft)		Rayon du point de levage								À portée maximale		
		1.0m (3.3pi)		2.0m (6.6pi)		3.0m (9.8pi)		4.0m (13.1pi)		Capacité		Portée
												m (pi)
4.0m	kg											
13.1pi	livres											
3.0m	kg											
9.8pi	livres											
2.0m	kg											
6.6pi	livres											
1.0m	kg											
3.3pi	livres											
0.0m	kg											
0.0pi	livres											
-1.0m	kg											
-3.3pi	livres											
-2.0m	kg											
-6.6pi	livres											

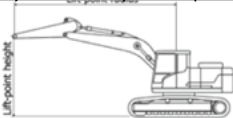
HX48AZ

Flèche de 2,8 m (9' 2"), bras de 1,4 m (4' 7") équipé de 400 mm (1' 4"), chenille en caoutchouc, position de lame abaissée.

Lift-point height (m/ft)		Rayon du point de levage								À portée maximale		
		2.0m (6.6pi)		3.0m (9.8pi)		4.0m (13.1pi)		5.0m (16.4pi)		Capacité		Portée
												m (pi)
4.0m	kg					*870	790			*870	730	4.17
13.1pi	livres					*1,920	1,740			*1,920	1,610	(13.7)
3.0m	kg					*880	790			*810	540	4.84
9.8pi	livres					*1,940	1,740			*1,790	1,190	(15.9)
2.0m	kg			*1,380	1,220	*1,070	750	*950	500	*830	470	5.18
6.6pi	livres			*3,040	2,690	*2,360	1,650	*2,090	1,100	*1,830	1,040	(17.0)
1.0m	kg			*2,000	1,100	*1,300	700	*1,030	480	*900	440	5.26
3.3pi	livres			*4,410	2,430	*2,870	1,540	*2,270	1,060	*1,980	970	(17.3)
0.0m	kg	*1,190	*1,190	*2,290	1,040	*1,460	670	*1,080	470	*1040	450	5.11
0.0pi	livres	*2,620	*2,620	*5,050	2,290	*3,220	1,480	*2,380	1,040	*2,290	990	(16.8)
-1.0m	kg	*2,370	2,140	*2,220	1,030	*1,450	660			*1,110	520	4.68
-3.3pi	livres	*5,220	4,720	*4,890	2,270	*3,200	1,460			*2,450	1,150	(15.4)
-2.0m	kg	*3,080	2,200	*1,800	1,060					*1,170	710	3.87
-6.6pi	livres	*6,790	4,850	*3,970	2,340					*2,580	1,570	(12.7)

- 1 | Les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.
2 | La capacité de levage de la série HX ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement avec la machine sur un sol ferme et plat, ou 87 % de la capacité hydraulique totale.
3 | Le point de levage est la tige de montage pivot du godet sur le bras (sans la masse du godet).
4 | (*) indique une charge limitée par la capacité hydraulique.

Unité : mm (pi · po)



STANDARD / OPTION

MOTEUR			
Modèle	HX 35AZ	HX 40A	HX 48AZ
Moteur Kubota contrôlé mécaniquement	●		
Moteur Yanmar à commande électrique		●	●
Filtre à air à double élément	●	●	●
Système de ralenti automatique	●	●	●
Séparateur d'eau avec filtre	●	●	●
Pompe de remplissage de carburant électrique			
SYSTÈME HYDRAULIQUE			
Système hydraulique à centre ouvert	●		
Système hydraulique à centre ouvert		●	●
Déplacement à deux vitesses avec changement automatique	●	●	●
Lame de remblayage flottante	●	●	●
Lame de remblayage angulaire			
Accumulateur de pression	●	●	●
Commande auxiliaire proportionnelle		●	●
Ligne hydraulique auxiliaire à une voie pour brise-roche	●		
Ligne hydraulique auxiliaire à deux voies pour grappin		●	●
Ligne hydraulique auxiliaire à 4 voies pour rotation			
Vanne de dérivation pour hydraulique à 2 voies		●	●
Débit auxiliaire réglable sur le cluster	●	●	●
CABIN			
ROPS (Structures de protection en cas de renversement, ISO3471)	●	●	●
OPG (Garde de protection de l'opérateur) Niveau 1			
Garde antibrouillard			
Siège à suspension mécanique réglable	●	●	●
Ceinture de sécurité rétractable avec alarme d'avertissement	●	●	●
Chauffage et climatisation	●	●	●
Leviers de déplacement avec pédales au pied	●	●	●
Marteau d'urgence d'issue de secours.	●	●	●
Vitre avant à commande électrique	●	●	●
Caméra de recul			
Alarme de déplacement	●	●	●
Lampe de balisage LED			
Cluster numérique de 5 pouces avec protection IP68 contre l'eau et la poussière	●	●	●
Radio avec USB	●	●	●
Prise de courant 12V	●	●	●
Rétroviseurs latéraux et arrière	●	●	●
Porte-gobelet	●	●	●
Soupape de changement de configuration à l'intérieur de la cabine	●	●	●
Avertisseur sonore	●	●	●

● : Standard / ○ : Option

CANOPÉE			
Model	HX 35AZ	HX 40A	HX 48AZ
ROPS (Structures de protection en cas de renversement, ISO3471)	●	●	●
Siège à suspension mécanique réglable	●	●	●
Ceinture de sécurité rétractable avec alarme d'avertissement	●	●	●
Leviers de déplacement avec pédales au pied	●	●	●
Cluster numérique de 5 pouces avec protection IP68 contre l'eau et la poussière	●	●	●
Prise de courant 12V	●	●	●
Rétroviseur extérieur	●	●	●
Porte-gobelet	●	●	●
Avertisseur sonore	●	●	●
ÉQUIPEMENT DE TRAVAIL			
Excavatrice à rayon de rotation nul (Zero-tail)	●		●
Fonction de rotation de la flèche	●	●	●
Bras avec support de pouce	○	○	○
Option de bras long	○	○	
Attache rapide Hyundai	○	○	○
Tuyauterie pour attache rapide	○	○	○
Option de contrepoids supplémentaire	○		○
Soupapes de sécurité pour flèche/bras/lame	○	○	○
Alarme d'avertissement de surcharge	○	○	○
Moteurs de déplacement et de rotation avec frein à disque	●	●	●
1 phare de travail LED sur la flèche	●	●	●
2 phares de travail LED sur la cabine	○	○	○
SOUS-CHÂSSIS			
Chenille en caoutchouc	●	●	●
Chenille en acier	○	○	○
Interchagabilité entre les chenilles en caoutchouc et en acier	●	●	●
Hi MATE			
	○	○	○

*Les équipements de série et en option peuvent varier. Contactez votre concessionnaire Hyundai pour plus d'informations.
La machine peut varier en fonction des normes internationales.
*Les photos peuvent inclure des accessoires et équipements optionnels qui ne sont pas disponibles dans votre région.
*Les matériaux et les spécifications sont susceptibles de changer sans préavis.
*Toutes les mesures impériales sont arrondies à la livre ou au pouce le plus proche.

MÉMO