

HX520A

친환경 STAGE-V 엔진



* 사진은 옵션사양이 장착된 장비이며, 실제와 다를 수 있습니다.

▶ HD현대건설기계

본사 경기도 성남시 분당구 분당수서로 477 글로벌 R&D센터 11층

통합서비스센터 1899-7282



PLEASE CONTACT



HD현대건설기계 검색

정격 출력
405 ps / 2,100 rpm

장비 총량
52,400kg

버켓 용량(SAE)
1.81 m³

강인한 현대 굴착기 HX520A

현장의 든든한 조력자로 가치를 더 합니다

HX520A

우리의 모든 기술과 디자인의 중심에는 사람에 대한 섬세한 배려가 있습니다.
기계와 사람, 나아가 작업 환경을 유기적으로 연결합니다.
또한 그 모든 과정에서 고품질을 선사하겠다는 기본을 단단하게 기억하고 실행합니다.

01

최고의 생산성과 연비

- 친환경 Stage-V Cummins 엔진
- 에코 리포트
- IPC (지능형 동력 제어)
- 에코 게이지, 연료 소모율 정보
- 엔진 자동 정지
- 리프팅모드

02

강인하고 안전한 외관 설계

- 강화된 상/하부 프레임 및 작업장치 [Upgrade](#)
- 고 내구성 냉각 모듈 [Upgrade](#)
- 카운터웨이트 1,000kg 증량 [Upgrade](#)
- 사이드 범퍼 [Option](#)
- FOG 가드 3종 [Option](#)
- 트랙가이드

03

쉬운 조작성과 편안한 운전석

- RCV 레버 조작성 개선 [Upgrade](#)
- 작업모드 유지 기능
- 향상된 시야성 및 손잡이
- 비례제어 유압 시스템 [Option](#)
- Fine 스윙 컨트롤 [Option](#)
- 주행 직진 페달
- 8인치 와이드 클러스터
- 조그 다이얼 모듈
- 메뉴 접근권한 설정(Owner Menu Editing)



04

최고의 안전 솔루션

- 우측방 + 후방 카메라 [Upgrade](#)
- 오토 세이프티 락
- AAVM [Option](#)
- 저진동 설계 캐빈

05

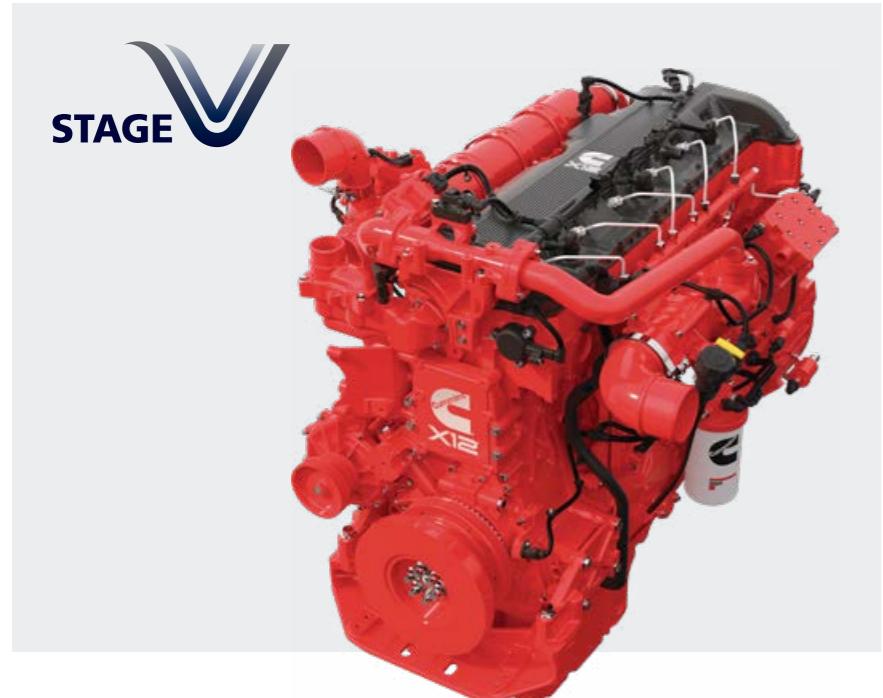
더욱 향상된 정비성

- 장수명 필터 및 냉각수 [Upgrade](#)
- 엔진 원격 진단 (ECD)
- Hi MATE
- 요소수 주입성 개선
- 역회전팬
- 습식 에어 클리너



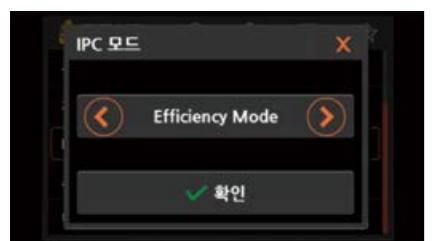
PRODUCTIVITY & FUEL CONSUMPTION 최고의 생산성과 연비

HX A 시리즈는 가장 최신의 환경 규제를 충족하는 친환경 고성능 엔진을



친환경 Stage V Cummins 엔진

수십년 동안 끊임 없이 개선 되어온 신형 X12 엔진은 이전 모델 대비 5% 향상된 파워와 31% 강력해진 최대 토크를 제공합니다. 증대된 연비 및 길어진 정비 주기는 운영 비용을 절감시켜 줍니다.



IPC (지능형 동력 제어)

HX A 시리즈는 업그레이드 된 지능형 동력 제어 시스템을 적용하여 다양한 작업 조건에서 펌프 유동을 및 파워를 최적화 합니다. 또한, 에너지 손실 저감 기술로 성능 및 연비를 향상 시키는데 도움을 줍니다.



리프팅 모드

중량물 인양 작업을 위한 작업모드로 미세 조작 성과 인양 능력이 증대되어 안전한 작업을 할 수 있게합니다.

환경 친화적 연비

에코 리포트

비효율적인 작동 상태를 표시하여 운전자의 연비 작업에 도움을 줍니다.

| ECO Report | | |
|------------|------|--------|
| High Idle | Idle | Relief |
| 6% | 40% | 3% |

연비 정보 제공

평균 및 최근 연료 소비 내역을 화면에 표기하여 운전자의 경제적 작업을 가이드 해줍니다.

에코 게이지

엔진 토크와 연비 효율성을 게이지 레벨과 색상으로 확인 할 수 있는 에코 게이지는 게이지 레벨에 따른 색상 구분으로 운전상태를 확인할 수 있어 경제적인 운전을 유도합니다.



향상된 연비 (자사 구모델 대비)

상차 작업 연비

8 % ↑

일일 연비

7 % ↑

*상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.



DURABILITY 강인하고 안전한 외관설계

HX A 시리즈의 진정한 가치는 내구성과 높은 생산성입니다. 강인한 상/하부 구조는 외부 충격과 고부하 작업에도 견딜 수 있으며 가혹한 성능 테스트를 거쳐 검증된 작업 성능은 혹독한 환경에서도 높은 신뢰를 제공합니다.

FOG 가드 3종 Option

석광산 등 혐지작업시 위에서 떨어지는 낙하물로부터 운전자를 보호할 수 있도록 FOG 가드 3종을 옵션으로 제공합니다.



강화된 작업장치 Upgrade

작업장치의 구조를 변경하여 이전보다 더 높은 내구성을 가지게 되었습니다. 봄의 박스 크기를 증대하고,



내구성 향상 쿨링모듈 Upgrade

HXA 시리즈 굴삭기는 까다로운 테스트를 통과한 뛰어난 내구성의 쿨링모듈을 적용해 혹한이나 고온의 기후는 물론 힘지의 작업환경에서도 최고의 생산성을 발휘할 수 있습니다.



카운터웨이트 증량 Upgrade

구 기종대비 1,000Kg 증량한 11.7톤 카운터웨이트를 기본 사양으로 제공하여 안정도를 획기적으로 높였습니다.





- **8인치 와이드 클러스터**

8인치 스크린은 뛰어난 가독성을 제공합니다.
중앙 집중식 스위치로 요소수 레벨 및 캐빈 외기
온도를 쉽게 체크할 수 있습니다.

- **직진 주행 페달**

주행 직진 페달은 한 쪽(좌측) 페달만으로 직진
주행을 할 수 있어 장거리 이동을 하거나 이동하
면서 작업 시 편리함을 제공합니다.



- **RCV 레버 조작성 개선 Upgrade**

인체공학적으로 레버의 스프링 강도 조정하여
작업 시 무리가 가지 않도록 개선하였습니다.

- **비례제어 유압시스템 Option**

비례제어 레버 적용으로 운전자 편의성을 향상
시켰으며 보다 정밀한 작업이 가능합니다. 새
롭게 적용된 작업 동작 유지 기능(Detent 기
능)은 조이스틱의 비례제어 버튼을 계속 누르고
있지 않아도 동작이 유지되는 기능으로 벌초나
벌목용 장치 사용 시 유용한 기능입니다.

- **조그 다이얼 모듈**

통합 조그 다이얼 모듈은 가속, 에어컨, 클러스
터, 편의장치 조작 기능을 지원합니다. 조그 다
이얼 모듈 미작동 시에는 클러스터에서 작동할
수 있습니다.



COMFORT

쉬운 조작성과 편안한 운전석

HX A 시리즈에 적용된 다양한 전자 장비는 작업 효율을 개선합니다.
HD현대건설기계의 집약적인 정보기술 개발로 고도화된 인포테인먼트
시스템은 생산성과 편의성을 모두 충족시킵니다.

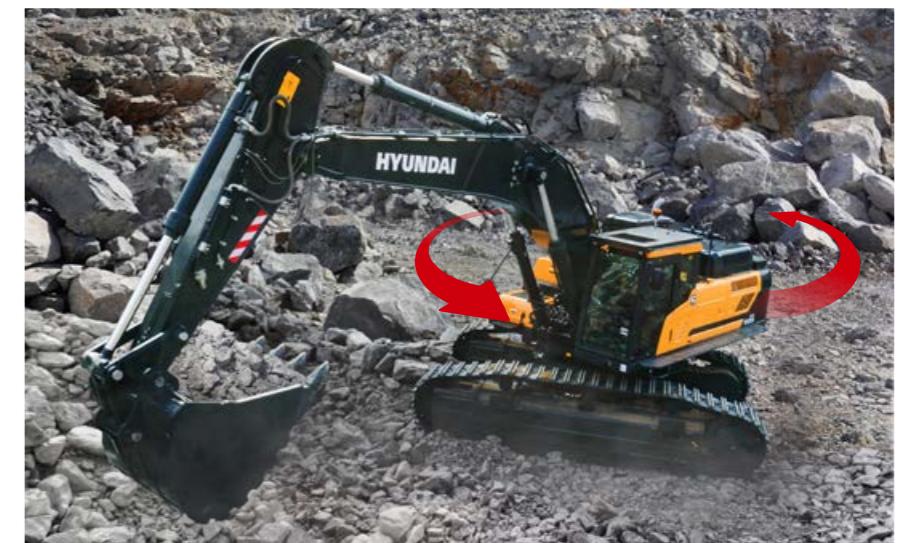
향상된 시야성 및 손잡이

캐빈 도어 하단 창 형상 개선으로 시야성이 향상되
었으며 문을 여닫기 쉽도록 손잡이 형상도 개선하
였습니다.



Fine 스윙 컨트롤 Option

이 옵션을 사용하면 스윙 작동 (쿠션 스윙) 시작 및 중지시 부드러운 이동이 가능합니다.



메뉴 접근권한 설정 (Owner Menu Editing)

장비 소유주는 다른 운전자의 기능 세팅 권한을 제한할 수 있습니다. 메뉴에서 작업모드 등 설정을
잠금/해제할 수 있으며 기능 세팅을 위해서는 비밀번호를 입력하여야 합니다.



SAFETY

최고의 안전 솔루션

위험한 현장에서 작업하는 작업자의 안전을 위하여 최신 기술 및 설계를 적용하였습니다. 안전 문제에 대한 우려 없이 작업에 집중할 수 있도록 함으로써 높은 생산성을 달성할 수 있습니다.

오토 세이프티 락

오토세이프티 락은 RCV 레버가 눌린 상태에서 안전바 해제 시 작동을 멈춰 의도하지 않은 동작으로 인한 안전사고를 방지합니다.



AAVM(Advanced Around View Monitoring) 카메라 시스템 Option

우측방 + 후방 카메라 Upgrade

AAVM(어라운드 뷰 모니터링)과 IMOD(지능형 이동물체 감지) 시스템을 결합하여 장비 주변의 사람들을 감지하고 영상을 분석하여 위험 요인이 감지될 경우 모니터에 경고 사인을 표시, 안전 사고를 예방할 수 있습니다. 우측방, 후방 카메라는 기본적으로 제공하며, AAVM의 우측방 ②, 후방 ④ 카메라가 설치됩니다.



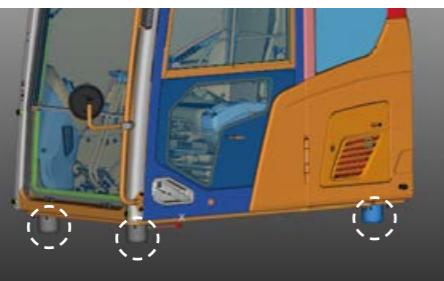
안전 가드레일

추락위험 등을 방지하기 위해 상부에 안전가드레일을 설치하여 더욱 안전한 환경을 제공해 드립니다



저진동 설계 캐빈

코일스프링과 댐퍼가 삽입되어 저진동 설계된 HXA 시리즈의 캐빈. 서스펜션 마운트는 캐빈 내부 소음 저감 및 내구성 개선을 통하여 운전자 피로도를 감소, 편안한 작업 공간을 제공합니다.



*상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.

*상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.



Hi MATE

Hi MATE는 휴대폰 통신망을 통해 장비의 가동 상태와 이상 유무, 주기적 관리가 필요한 소모품 정보 등을 컴퓨터나 스마트폰으로 확인하고 관리할 수 있는 최신 기술입니다. 시·공간적 제약 없이 사무실이나 이동 중에도 현장에서 가동 중인 장비 현황을 파악하고 서비스 선택과 함께 장비 관리가



연비 관리

- 연료 사용량 및 연비 조회 (일별/월별)
 - 장비별/작업장별 적정 연료 소모량
관리 가능
- * 연비 : 시간당 연료 사용량(l/h)



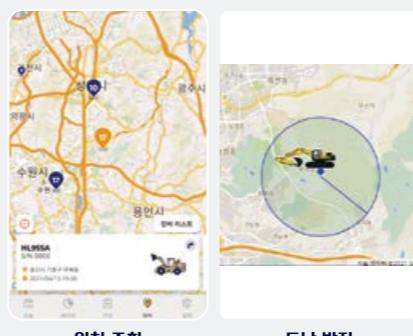
Idle 운전시간 관리

- Idle 운전시간 합계 및 비율 모니터링
 - 과도한 Idle 운전 방지를 통한 연료비 절감
- * Idle : 엔진 시동 중 작업장치 또는 주행장치 미작동



위치 조회 및 도난 방지 기능

- 다수 장비의 위치를 손쉽게 확인 가능
- 설정된 영역 이탈 시 알람(Alarm) 발송
- 의도하지 않은 작업장 이탈 및 도난 방지



SERVICEABILITY

더욱 향상된 정비성 및 텔레매틱스

IoT, ICT, AI 기반 디지털 기술로 스마트 건설 현장을 구현하고 있습니다. 성공적인 비즈니스를 위한 연결성, 생산성, 안전을 극대화합니다.

엔진 원격 진단 (ECD)

서비스 기술자의 원격 진단 보고를 지원하며 사전 준비를 거쳐 적절한 도구를 완비해 현장에 도착하게 합니다.



장수명 필터 및 냉각수 Upgrade

엔진오일, 엔진오일 필터 및 연료 필터 서비스 주기가 500시간에서 1000시간 (CK-4 엔진오일 사용시)으로 냉각수 교체주기가 2,000시간에서 6,000시간으로 길어졌습니다.

• 필터류 200% 향상 • 냉각수 300% 향상



요소수 주입성 개선

원전 개방형 요소수 탱크 커버는 요소수 주입을 편리하게 해줍니다.



역회전팬

역회전 팬은 라디에이터 및 오일쿨러의 먼지 및 이물질의 클리닝을 대폭 향상시켰습니다.



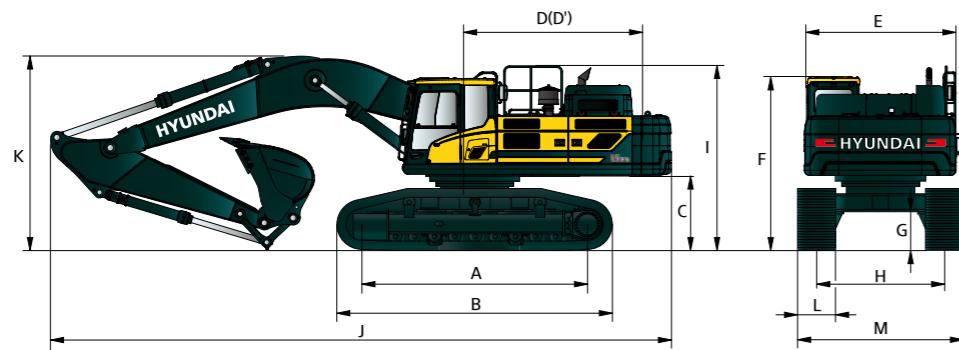
습식 에어 클리너

습식 에어 클리너는 일반 에어 클리너보다 여과 성능이 좋기 때문에 채석장, 광산 등 먼지가 많이 발생하는 곳에 효과적으로 사용할 수 있습니다.

DIMENSIONS & WORKING RANGE

외관도 및 작업범위

HX520A 외관도



| 항목 | 단위 | 제원 |
|---------------|----------------|--|
| 장비중량 (커플러 장착) | kg | 52,400 (53,120) |
| 버켓용량 (SAE) | m ³ | 1.81 |
| 엔진 | 제작사 / 모델 | Cummins X12 |
| | 정격출력 | 405 / 2,100 |
| | 최대토오크 | 193 / 1,400 |
| 유압 | 작업압력 | kg/cm ² 330 (360) |
| | 토출유량 | l/min 2 X 394 |
| | 최고 선회속도 | rpm 9.0 |
| | 최고주행속도 | km/h 5.3 / 3.3 |
| 작업성능 | 최대버켓굴삭력 | kgf SAE: 24,600(26,840), ISO: 28,600(31,200) |
| | 최대암굴삭력 | kgf SAE: 19,500(21,270), ISO: 20,200(22,040) |
| | 최대견인력 | kgf 39,674 |
| | 등판능력 | 도 35 |
| 탱크용량 | 연료탱크 | l 600 |
| | 작동유탱크 | l 275 |
| | 유레아탱크 | l 70 |

·()안의 수치는 승압버튼 작동시의 수치입니다.

·해당 굴삭력은 스텐다드 모델 기준이며 사양 변경에 따라 변동될 수 있습니다.

| 항목 | 단위 | 6.55m 봄 | | 7.06m 봄* | | 9.0m 봄 | |
|-------------|----|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--|
| | | 2.9m 암 | 2.9m 암 | 3.38m 암* | 4.0m 암 | 6.0m 암 | |
| A 팀블러중심간 거리 | mm | 4,470 | 4,470 | 4,470 | 4,470 | 4,470 | |
| B 트랙길이 | mm | 5,460 | 5,460 | 5,460 | 5,460 | 5,460 | |
| C 카운트웨이트 높이 | mm | 1,445 | 1,445 | 1,445 | 1,445 | 1,445 | |
| D 후단부 길이 | mm | 3,885 | 3,885 | 3,885 | 3,885 | 3,885 | |
| E 상부폭 | mm | 2,980 | 2,980 | 2,980 | 2,980 | 2,980 | |
| F 운전석 높이 | mm | 3,390 | 3,390 | 3,390 | 3,390 | 3,390 | |
| G 최저지상고 | mm | 770 | 770 | 770 | 770 | 770 | |
| H 트랙중심간 거리 | mm | 2,940 / 2,380 | 2,940 / 2,380 | 2,940 / 2,380 | 2,940 / 2,380 | 2,940 / 2,380 | |
| I 가드레일 높이 | mm | 3,595 | 3,595 | 3,595 | 3,595 | 3,595 | |
| J 전장 | mm | 11,870 | 12,380 | 12,260 | 12,250 | 14,200 | |
| K 전고 | mm | 4,080 | 3,920 | 3,790 | 4,090 | 3,960 | |

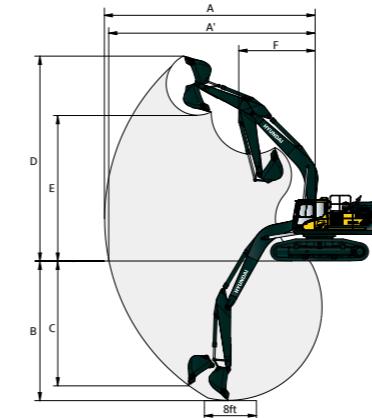
| | | | | | |
|-----------|----|---------------|---------------|---------------|---------------|
| L 슈폭 | mm | 600 | 700 | 750 | 800 |
| M 전폭 | mm | 3,540 / 2,980 | 3,640 / 3,080 | 3,690 / 3,130 | 3,740 / 3,180 |
| 롤러수 (상/하) | ea | 3 / 9 | 3 / 9 | 3 / 9 | 3 / 9 |

·상기 제원은 품질양상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

·본 카탈로그의 색상은 실색상과 다소 상이할 수 있습니다.

*은 표준 사양입니다.

HX520A 작업범위



작업범위 (단위 mm)

| 구분 | 6.55m 봄 | 7.06m 봄* | | | | 9.0m 봄 |
|-------------|---------|----------|----------|--------|--------|--------|
| | 2.9m 암 | 2.9m 암 | 3.38m 암* | 4.0m 암 | 6.0m 암 | |
| A 최대굴삭반경 | 11,130 | 11,620 | 12,040 | 12,600 | 16,180 | |
| A' 지면최대굴삭반경 | 10,870 | 11,380 | 11,810 | 12,380 | 16,010 | |
| B 최대굴삭깊이 | 6,740 | 7,130 | 7,610 | 8,230 | 11,870 | |
| C 최대수직굴삭깊이 | 5,420 | 5,660 | 5,770 | 6,320 | 8,360 | |
| D 최대굴삭높이 | 10,660 | 10,980 | 11,060 | 11,280 | 12,590 | |
| E 최대덤프높이 | 7,210 | 7,540 | 7,690 | 7,910 | 9,410 | |
| F 최소작업반경 | 4,540 | 4,890 | 4,850 | 4,710 | 6,140 | |

*은 표준 사양입니다.

선택장치 적용사양 (암 + 버켓)



| 구분 | 버켓용량 (m ³) | 버켓폭 (mm) | 중량 (kg) | 6.55m 봄 | | 7.06m 봄 | | | | 9.0m 봄 |
|-------|------------------------|----------|---------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|--------|
| | | | | 2.55m 암 | 2.9m 암 | 2.55m 암 | 2.9m 암 | 3.38m 암 | 4.0m 암 | |
| 일반굴삭용 | 1.00 | 950 | 1,450 | - | - | - | - | - | - | ● |
| | 1.38 | 1,135 | 1,670 | - | - | - | - | - | - | ● |
| | 2.20 | 1,575 | 2,030 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - |
| | 2.79 | 1,785 | 2,300 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - |
| | 3.00 | 1,905 | 2,460 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - |
| 강화용 | 2.43 | 1,750 | 2,450 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - |
| | 2.61 | 1,525 | 2,395 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - |
| | 2.92 | 1,675 | 2,525 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - |
| | 3.20 | 1,995 | 2,870 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - |
| 석산용 | 1.81 | 1,460 | 2,650 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - |
| | 2.20 | 1,605 | 2,610 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - |
| | 2.43 | 1,750 | 2,730 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - |
| | 2.70 | 1,755 | 2,770 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - |
| | 2.79 | 1,785 | 2,950 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - |
| | 3.00 | 1,950 | 3,040 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - |
| | 3.20 | 1,995 | 3,230 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - |

● 밀도가 2,100 kgf/m³ 이하인 작업물질에 적용 ● 밀도가 1,800 kgf/m³ 이하인 작업물질에 적용 ■ 밀도가 1,500 kgf/m³ 이하인 작업물질에 적용

▲ 밀도가 1,200 kgf/m³ 이하인 작업물질에 적용 - 적용 불가

표준사양

Hi MATE, 7.06m 강화형 Boom, 3.38m 강화형 Arm, LED 캐abin라이트/경광등/작업등, 1.81m³ 석산용 버켓, 주행 직진 페달, 우측방 + 후방 카메라, 증량 CWT(11.7톤), 습식에어클리너, 역회전팬, 풀트랙가드, 캣 워크, 600mm 2-bar 트랙슈, 트랙가이드

옵션사양 (OPTION)

• FOG 가드 3종(전면 와이어 네트, 전면&TOP 가드, TOP가드) • 쿼 커플러 • 비례회전 파이핑 • 3-bar 트랙슈 • 오토 그리스 • 사이렌 엠프